

PRODUKT BESCHREIBUNG

LKI-LAMELLEN-WÄRMETAUSCHER aus dem Material Kupfer/Aluminium

1. KONSTRUKTIVE EIGENSCHAFTEN

- a) Lufterhitzer, Luftkühler und KVS-Systeme sind für den Betrieb mit Wasser, Wasser/Glykol, (PWW, PKW, KW, HW) geeignet.
Betriebsdruck max. 16 bar, delta t Wasser max. 55 K
Lufttemperaturen von max. 130 °C.
- b) Verdampfer und Kondensatoren für Kälte-Medien Frigen (R407c; R134a usw.)
Betriebsdruck max. 26 bar
Lufttemperaturen von max. 130 °C

2. LAMELLENPAKET

- Das Paket besteht aus gewellten oder glatten Hochleistungslamellen.
- Materialien sind je nach Verwendung:
ALUMINIUM, ALU-Epoxydharzbeschichtet oder KUPFER
in den Stärken von: 0.12, 0.15, 0.20 und 0.25 mm.
- Der Lamellenabstand wird durch die Höhe der Lamellenkragen bestimmt.
Dieser Lamellenabstand kann gewählt werden je nach Geometrie von 1.6, 1.8, 2.0, steigend bis 10.0 und 12.0 mm.

3. ROHRE

- Nahtlos gezogenes Kupferrohr in den Größen: 3/8"; 1/2" + 5/8".
- Materialstärken, je nach Verwendungszweck : 0.3, 0.35, 0.4, 0.5 und 0.7 mm
- Sammler, Verteiler und Anschlußstutzen in Standardausführung:
LE + LK —> Kupferrohr mit Messing- oder Rotgussnippel bzw. Muffen
 —> Stahlrohr mit Gewinde; Nippel oder Muffen
VD + KO —> Kupfer-Glattnrohr-Anschluß
- Sonderzubehör
* Flansche nach DIN 2566 + DIN 2633 (PN16 / PN25)
* Rohrverschraubungen (RVS)
in den Größen von 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2", 3" und 4"

Die Rohrschaltung entspricht der Einbaulage. Das System ist über die Rohranschlüsse entlüft- und entleerbar.

Standard: Entlüftungs- und Entleerungsmuffe mit Stopfen 1/8"

4. RAHMEN

- Rahmen und Gehäuse bestehen aus verzinktem Stahlblech. Wahlweise aus ALU, CO oder Edelstahl in der Tauschergröße erforderlichen Materialstärke von: 1, 1.2, 1.5, 2.0 und 2.5 nun; umlaufend als Kanalanschlußrahmen U-förmig ausgebildet-ungebohrt oder für Geräteeinbau mit Abdeckblech. Seitenteile wahlweise "eingesetzt o. durchgehend". Der Rahmen ist so gestaltet, daß das Lamellenpaket und die Rohrbögen ausreichend geschützt wird.
- Die Endlamellen haben einen gezogenen Kragen, um die Abnutzung der CO-Rohre bzw. Beschädigung durch Ausdehnung bei Temperaturschwankungen zu verhindern.

5. VERARBEITUNG

- Die CU—Rohre im Lamellenpaket werden mechanisch aufgeweitet und sind zur Aufnahme der Wärmedehnung schwimmend, in auf gekragten Endblechen (Rahmen) gelagert.
- Durch die mechanische Aufweitung ist eine feste Verbindung zwischen Rohr und Lamelle gewährleistet und somit eine optimale Wärmeübertragung gegeben.
- Die Umlenkbögen und Sammler werden mit Hartlot (Silfos oder Silberlot) unter Schutzgas gelötet.
- Der Rahmen ist je nach Anforderungen genietet/ geschraubt bzw. geschweißt.
Alle Wärmetauscher werden im Wasserbad mit 30 bar einer Dichtigkeitsprüfung unterzogen.

6. FERTIGUNGS- und QUALITÄTSKONTROLLE der LKI -LAMELLEN-WÄRMETAUSCHER

Bereits während der Fertigung werden alle Wärmetauscher durch Zwischenkontrollen ständig überprüft und nach Fertigstellung einer Endkontrolle unterzogen.

Außerdem wird im ZETRAL-LAGER-DEUTSCHLAND eine nochmalige Qualitäts-, Sicht-, Maß-, und Dichtigkeitskontrolle durchgeführt.

Verdampfer und Kondensatoren werden grundsätzlich mit einer Stickstoff— Schutzfüllung ausgeliefert. So kann jeder Kunde am Schraderventil eine Dichtigkeitsprüfung durchführen.

Alle Wärmetauscher sind wie folgt gekennzeichnet:

- * Wärmetauscher Typenschild * Bezeichnung von VL + RL
- * Kennzeichnung der Luftrichtung * Montagehinweis für Verrohrung
- * VD + KO mit Sicherheits—Aufkleber —> Gerät steht unter Druck und MERKBLATT

7. VERSAND

LKI-Wärmetauscher werden in Holzverschlügen verpackt. Diese sind mit Lade— und Transporthinweisen sowie mit Lieferschein versehen.